PROMAC®

Manuel d'instructions pour scie à chantourner Modèle 353

TABLE DES MATIERES

Déclaration CE de conformité	2
Règle sécuritée	3 - 4
Caractéristiques techniques	5
Changement et montage de la lame	6
Réglage pour coupes en biaise	6
Liste des pièces de rechange	7 - 8

Cette machine est conforme aux directives Européennes 89/392/CEE et 91/368/CEE.

PROMAC®

TOOLTEK CO., LTD., 345, Sec. 1. Chung Ching Road, Ta Ya 428, Taichung Hsien, R.O.C.

DECLARATION CE DE CONFORMITE

selon les directives Européennes 89/392 /CEE et 91/368/CEE

MAO SHAN déclare que la machine sous-mentionnée,

SCIE A CHANTOURNER 353C

est, sous condition qu'elle soit utilisée et maintenue selon les instructions du manuel d'instruction joint ,
conforme aux préscriptions sur la santé et la sécurité des personnes selon les directives sur la sécurité des machines mentionnées ci-dessus.

- EN 55 014 : 1993
- EN 60 555 - 2 : 1987
- EN 60 555 - 3 : 1987 / A1 : 1991
- EN 55 104 : 1995

L'examination type CE a été fait par TUV Rheinland Product Safety Gmbh, Am Stein, D-51105 Koln, Germany organisme autorisée no. 26 pour les machines mentionées dans les Directive des Machines CE (Certificat C 9653053 Du 07.02.1996).

Taichung, le .....

TOOLTEK CO., LTD.,

RÈGLES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT: La négligence de se conformer aux règles ci-dessous peut provoquer de graves accidents corporels.

Comme pour toutes les machines, certains risques sont inhérents au fonctionnement et à l'utilisation de la machine. Une utilisation de la machine avec soin et précaution réduira considérablement la possibilité d'accidents corporels. Cependant, si les précautions normales de sécurité sont négligées ou ignorées, l'opérateur peut être blessé.

Cette machine a été conçue pour certaines applications seulement. Nous recommandons vivement que cette machine **ne soit pas modifiée** et (ou) utilisée pour une quelconque application autre que celle pour laquelle elle a été conçue. Si vous avez une question relative à ses applications, **n'utilisez pas la machine** avant de nous avoir contacté et que nous vous ayons conseillé.

Règles de sécurité pour toutes les machines

1. Pour votre propre sécurité, lisez le manuel d'instruction avant d'utiliser la machine. Apprenez l'application et les limites de la machine ainsi que les risques spécifiques particuliers à celle-ci.

2. Gardez les protections en place et en bon état de fonctionnement.

3. Toutes les machines doivent être branchées à la prise de terre. Si la machine est munie d'une fiche à trois broches, celle-ci doit être branchée dans une prise tripolaire. Si un adaptateur est utilisé pour permettre une prise tripolaire, la crosse terminale de l'adaptateur doit être fixée à une terre continue. Ne retirez jamais la troisième broche.

4. Retirez les clés et les outils de réglage. Prenez l'habitude de vérifier que les clés et les outils de réglage soient enlevés de la machine avant de la mettre en marche.

5. Gardez la zone de travail propre. Les surfaces et les établis encombrés sont source d'accidents.

6. N'utilisez pas la machine dans un contexte dangereux. N'utilisez pas d'appareils électriques dans des lieux humides ou mouillés et ne les exposez pas à la pluie. Gardez la zone de travail bien éclairée.

7. Tenez les enfants et les visiteurs à distance. Ils doivent être tenus à une distance de sécurité de la zone de travail.

8. Rendez l'atelier à l'épreuve des enfants. Avec des cadenas, des pupitres de commandes ou en retirant les clés de mise en marche.

9. Ne forcez pas la machine. Elle fera mieux le travail et sera plus sûr à l'allure pour laquelle elle a été conçue.

10. Utilisez la bonne machine. Ne forcez pas la machine ou un accessoire à exécuter un travail pour lequel elle n'a pas été conçue.

11. Portez le bon habillement: pas de vêtements lâches, de gants, cravate, bagues, bracelets ou autres bijoux susceptibles d'être pris dans les pièces mobiles. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé. Portez un bonnet protecteur pour tenir les cheveux longs.

12. Portez toujours des lunettes de protection. Reportez-vous à la Norme ANSI Z87.1 pour les recommandations appropriées. Utilisez aussi un masque contre la poussière ou sur le visage si l'opération de découpage provoque de la poussière.

13. Fixez la pièce. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce lorsque cela est pratique. C'est plus sûr que d'utiliser votre main et cela libère les deux mains pour l'utilisation de la machine.

14. Ne vous surpassez pas. Gardez à tout moment la bonne position et le bon équilibre.

15. Gardez la machine en état optimal. Maintenez les outils tranchants et propres pour obtenir le rendement le meilleur et le plus sûr. Suivez les instructions pour le graissage et le changement des accessoires.
16. Débranchez la machine avant l'entretien et le changement d'accessoires tels que les lames, burins d'alésage, coupeur etc.

17. Utilisez les accessoires recommandés. Consultez le manuel du fabricant pour les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires inadaptés peut être risquée.

18. Evitez la mise en marche accidentelle. Assurez-vous que l'interrupteur soit en position "ARRET" avant de brancher le câble d'alimentation.

19. Ne montez jamais sur la machine. Des blessures graves peuvent se produire si la machine se renverse ou si les outils de coupe sont touchés accidentellement.

20. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser à nouveau une machine, vérifiez si les protections ou toutes les autres pièces ne soient pas endommagées, elle doit être soigneusement vérifiée pour s'assurer qu'elle fonctionnera convenablement et exécutera sa fonction prévue. Vérifiez le cheminement des pièces mobiles. La fixation des pièces mobiles, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions pouvant affecter le fonctionnement. Une protection ou toute l'autre pièce endommagée doit être convenablement réparée ou remplacée.

21. Direction de l'avancement. Introduisez la pièce dans une lame ou un coupeur uniquement contre le sens de rotation de la lame ou du coupeur.

22. Ne laissez jamais la machine sans surveillance. Arrêtez-la. Ne quittez pas la machine avant qu'elle soit complètement arrêtée.

23. Drogue, alcool, médicaments. N'utilisez pas la machine sous l'influence de drogue, alcool ou médicaments.

24. Assurez-vous que la machine soit débranchée de la source d'alimentation lors du montage, du branchement ou du débranchement du moteur.

REGLES D'UTILISATION DE LA SCIE 353C

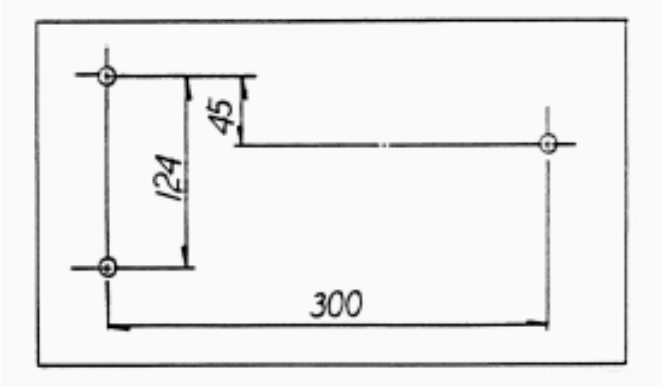
1. Fixer la scie sur un support
2. Ne pas couper d'autres matériaux que le bois.
3. Utiliser les lames d'origines.
4. Eviter de couper de trop petites pièces.
5. Bien maintenir la pièce à couper contre la table.
6. Diriger toujours les dents de la lame vers le bas.
7. Vérifier la fixation et la tension de la lame.
8. Arrêter la machine lors d'un bruit anormal.
9. Epaisseur maximale du matériau 50mm.

CARCTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteur		220/50/1 0,1KW
Longueur de la lame		130mm
Nbre de courses/mn		1420
Longeur du déplacement		20mm
Col de cygne		460mm
Hauteur de coupe	90°	50mm
	45°	45mm
Dimensions de la table		225 x 440mm
Poids		19kg
Hauteur socle inclus		1140mm

DIMENSIONS POUR LE MONTAGE DE LA SCIE SUR ETABLI

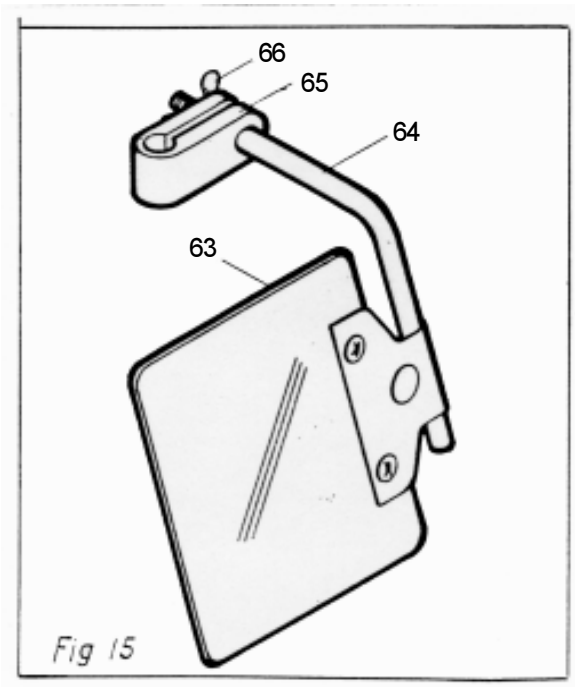
Percez 3 trous suivant le plan ci dessous et fixer la scie à l'aide de boulons sur l'établi.

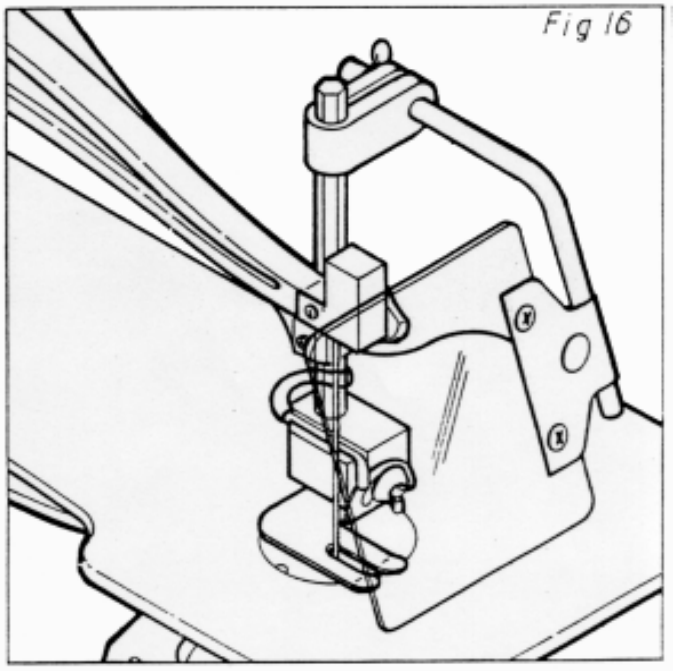


ASSEMBLAGE ET MONTAGE DU PROTECTEUR

A. Assemblage des parties du protecteur (Fig 15).

B. Montage et réglage du protecteur sur la machine (Fig 16).





CHANGEMENT DE LA LAME

Changement et montage de la lâme:

IMPERATIF : Débrancher la machine de sa source d'énergie avant de commencer ce travail.
IMPERATIF : Débrancher la machine de sa source d'énergie avant de commencer ce réglage.

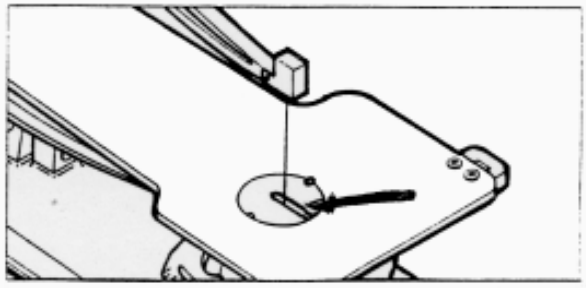
A. Tourner de 90° l'insert de table.

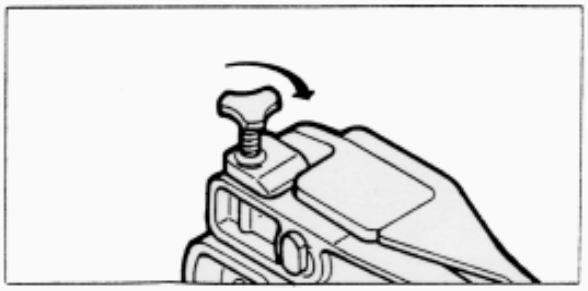
B. Desserrer la molette de maintien d'angle de la table.
C. Incliner la table à l'angle désiré sur la régle graduée.

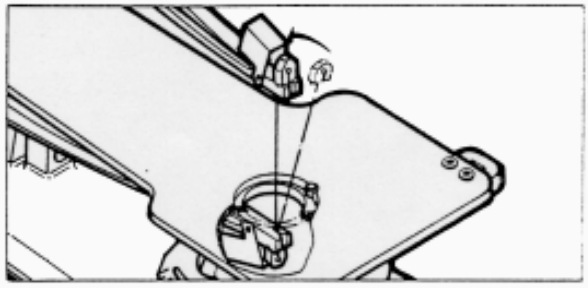
D. Resserrer fermement la molette de maintien d'angle de la table.

Utilisez vous les lames PROMAC Originale:

9939	5 dents / "	Jeu à 5 pcs
9940	7 dents / "	Jeu à 5 pcs







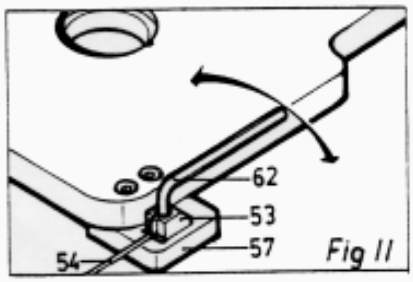


Fig II

Reglage pour les coupes en biais:

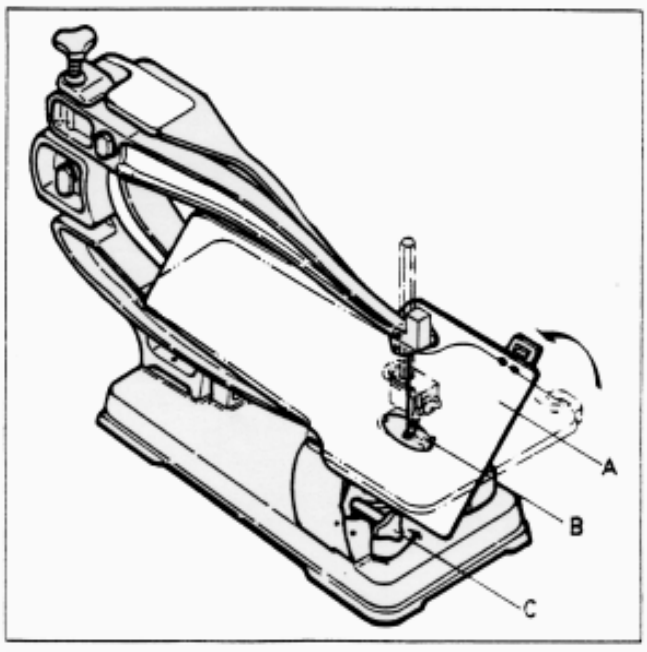
IMPERATIF : Débrancher la machine de sa source d'énergie avant de commencer ce réglage.

1. Tourner de 90° l'insert de table (B).

2. Desserrer la molette de maintien d'angle de la table (C).

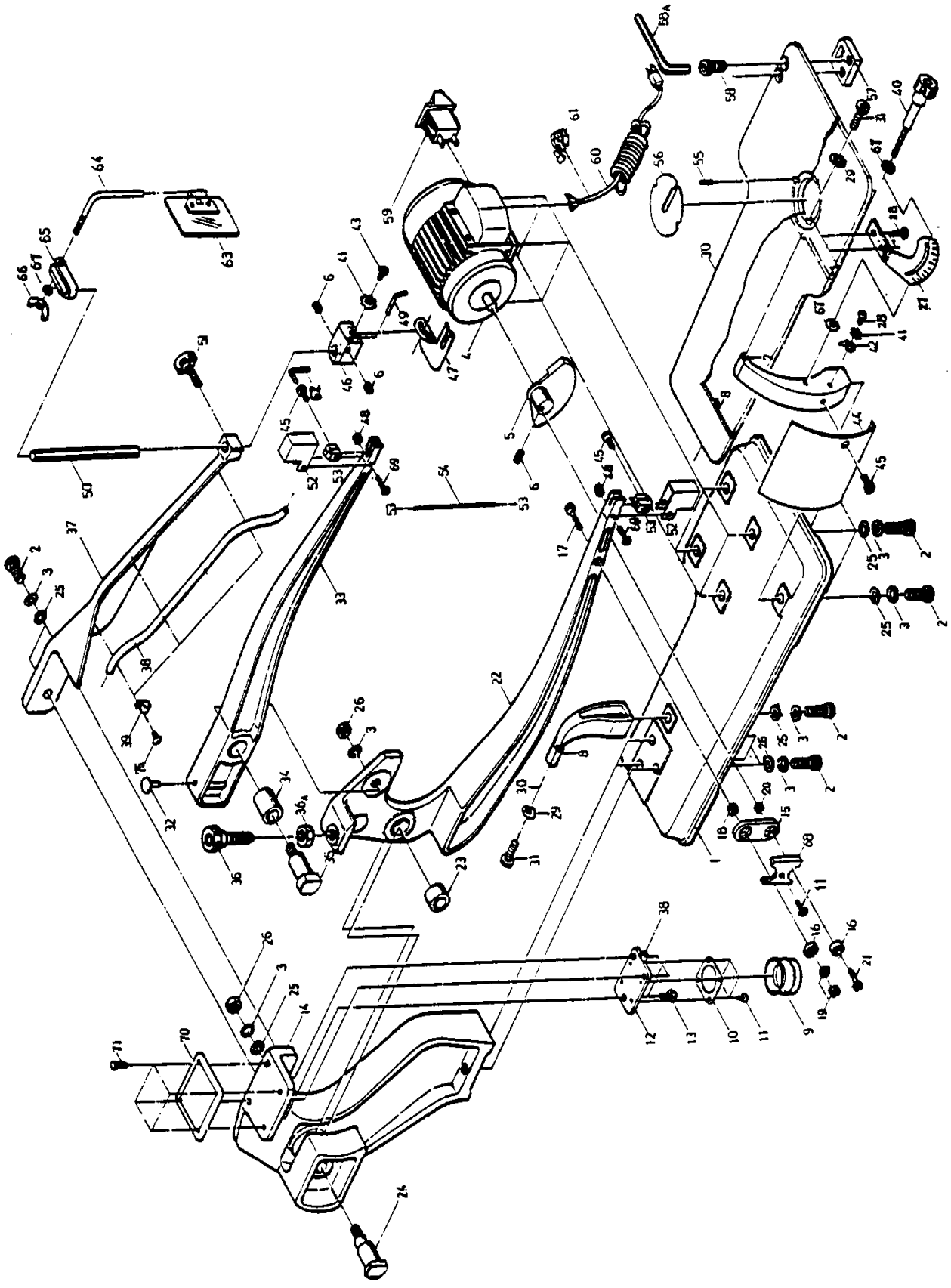
3. Incliner la table (A) à l'angle désiré sur la régle graduée.

4. Resserrer fermement la molette de maintien d'angle de la table (C).



VUE ECLATÉE

PROMAC
353



LISTE DE PIECES DE RECHANGE

PROMAC
353

01	PM 353001	Fuss / Base
02	985479	Schraube / Vis M 8x25
03	PM 41458	Federring / Rondelle 5/16”
04	PM 353004	Motor / Moteur
05	PM 353005	Excenter / Excentrique
06	PM 353006	Schraube / Vis M 6x12
07	PM 353007	Flansch / Flasque
08	PM 353008	Halter / Porteur
09	PM 353009	Balg / Membran
10	PM 353010	Platte / Plaque
11	PM 353011	Schraube / Vis M 3x6
12	PM 353012	Ventilplatte / Plaque valve
13	949650	Schraube / Vis M 4x15
14	PM 353014	Arm / Bras
15	PM 353015	Flansch / Flasque
16	PM 353016	Kugellager / Roulement 625
17	949662	Schraube / Vis M 5x25
18	PM 353018	Gummi / Gomme
19	949566	Mutter / Ecrou M 5
20	PM 353020	Gummi / Gomme
21	949757	Schraube / Vis M 5x20
22	PM 353022	Arm / Bras
23	PM 353023	Büchse / Palier
24	PM 353024	Bolzen / Boulon
25	949426	Scheibe / Rondelle M 8
26	949558	Mutter / Ecrou M 8
27	PM 353027	Skala / Barème
28	949236	Schraube / Vis M 5
29	949432	Scheibe / Rondelle M 6
30	PM 353030	Tisch / Table
31	993237	Schraube / Vis M 6x35
32	PM 353032	Stopfen / Bouton
33	PM 353033	Armschwinge / Bras
34	PM 353034	Büchse / Palier
35	PM 353035	Bolzen / Boulon
36	PM 353036	Spannschraube / Vis de serrage
36A	949560	Mutter / Ecrou
37	PM 353037	Schwinge / Bras
38	PM 353038	Schlauch / Tuyau
39	PM 353039	Bride / Bride
40	PM 353040	Spannschraube / Vis de serrage
41	949455	Federring / Rondelle
42	PM 353042	Pfeil / Flêche
43	302468	Schraube / Vis M 8x10
44	PM 353044	Schutz / Protection
45	PM 353045	Schraube / Vis M 4
46	PM 353046	Halter / Porteur
47	PM 353047	Fuss / Pied
48	949564	Mutter / Ecrou M 3
49	PM 353049	Luftrohr / Tube d’air
50	PM 353050	Welle / Arbre
51	PM 353051	Spannschraube / Vis de serrage M 6
52	PM 353052	Schutz / Protection
53	PM 353053	Blatthalter / Porte lame
55	949535	Stift / Goupille
56	PM 353056	Tischeinlage / Plaque
57	PM 353057	Halter / Plaque
58	301582	Schraube / Vis M 6x16
59	PM 353059	Schalter / Interrupteur
60	200033	Netzkabel / Câble
63	PM 353063	Schutzglas / Verre
64	PM 353064	Halter / Porteur
65	PM 353065	Halter / Porteur
66	PM 353066	Flügelschraube / Vis 1/4”
67	PM 374082	Scheibe / Rondelle 1/4”
68	PM 353068	Platte / Plaque
69	PM 353069	Schraube / Vis M 3x20
70	PM 353070	Platte / Plaque
71	PM 374045	Niete / Rivet
72	949216	Schraube / Vis M 4x10
	PM 353102	Gummifuss / Piede gomme

Zubehör / Accessoires

54	9939	Sägeblatt / Lame 5 Z/” (5)
	9940	Sägeblatt / Lame 7 Z/” (5)
58	944459	Spannschlüssel / Clé 5 mm
62	943277	Spannschlüssel / Clé 3 mm